OPAL Ingénierie

COMPOSTAGE MELANGE EN CONTINU

Compostage des Boues

Station de Mélange Boues / co-Produits

OPAL Ingénierie

Rue de Chinon, « La Miraudière »
37800 Saint-Epain - France
info@opal-system.com

02 47 91 69 02 – 02 72 20 01 39

www.opal-system.com

COMPOSTAGE
MELANGE EN CONTINU

Principe:

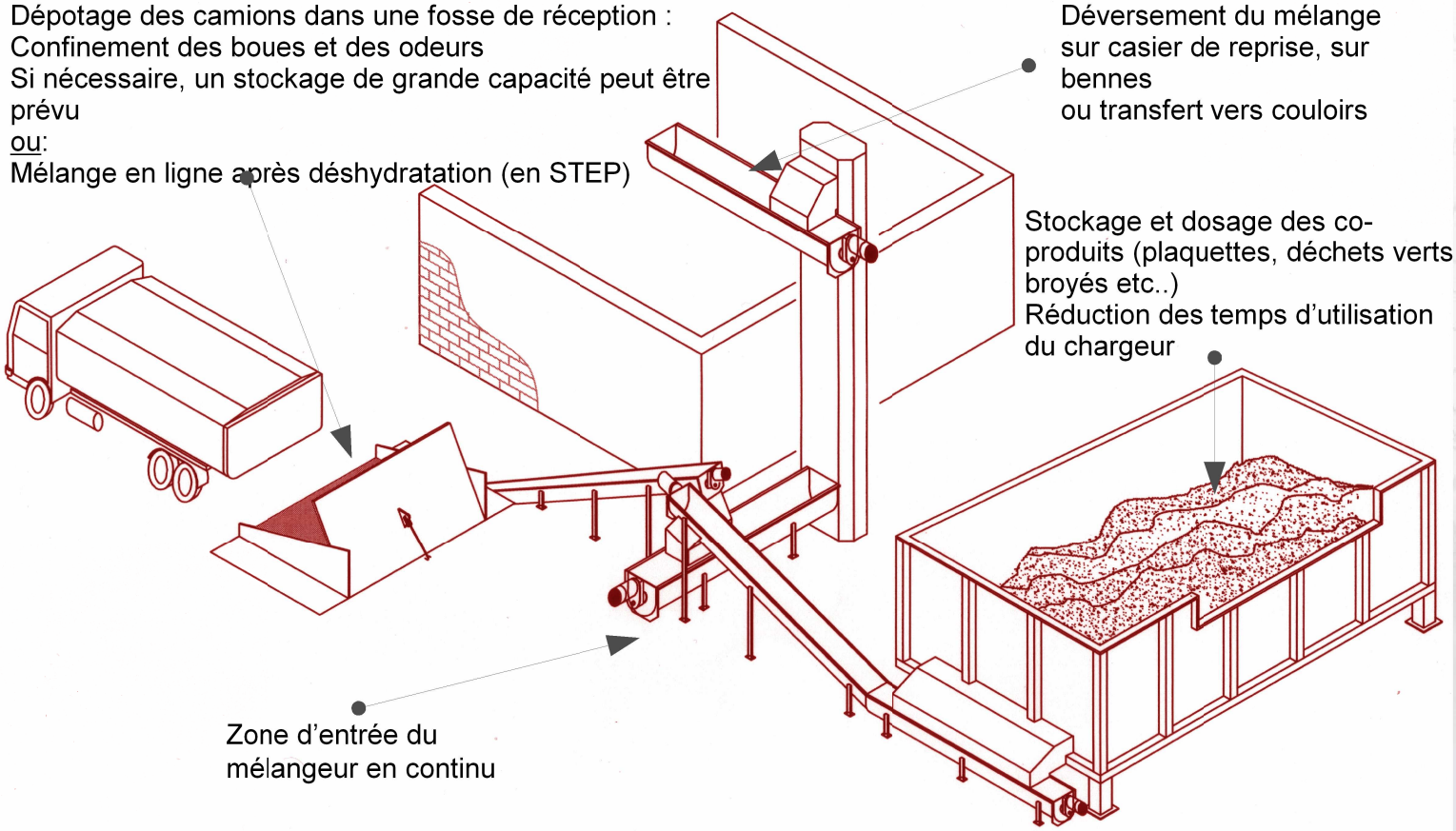
- Les boues sont déversées dans une trémie de stockage, ou sont alimentées directement depuis l'atelier de déshydratation.
- Les co-produits de compostage sont stockés dans un conteneur.
- Le système de transfert assure dosage, mélange et élévation des produits.

Système complètement fermé
Capacité : jusqu'à 100m3/h
Pour gisements à partir de 2000 T de boues

Dépotage des camions dans une fosse de réception :
Confinement des boues et des odeurs
Si nécessaire, un stockage de grande capacité peut être prévu
ou:
Mélange en ligne après déshydratation (en STEP)

Déversement du mélange sur casier de reprise, sur bennes
ou transfert vers couloirs

Stockage et dosage des co-produits (plaquettes, déchets verts broyés etc..)
Réduction des temps d'utilisation du chargeur



Zone d'entrée du mélangeur en continu

OPAL Ingénierie
Rue de Chinon-La Miraudière
37800 SAINT EPAIN
info@opal-system.com

02 47 91 69 02 – 02 72 20 01 39
www.opal-system.com